



# ACADEMIA MEXICANA DE AUDITORÍA INTEGRAL Y AL DESEMPEÑO, A.C.

## FLASH INFORMATIVO MAYO 2011

### Muy estimado Miembro Académico:

La Vicepresidencia de Comunicación y Difusión te informa de las actividades llevadas a cabo por el Consejo Directivo de nuestra Academia, en el mes de mayo de 2011:

- **No olvides participar en el XI CERTAMEN NACIONAL DE ENSAYO SOBRE FISCALIZACIÓN Y RENDICIÓN DE CUENTAS. PREMIOS DESDE \$30,000.- HASTA \$150,000.00. Consulta las bases aquí:**

<http://www.amdaid.org/pdf/ConvocatoriaXICNE.pdf>

- El miércoles 4 de mayo, se celebraron las Asambleas Extraordinaria y Ordinaria 2011 de nuestra Academia, en las instalaciones de la Secretaría de Relaciones Exteriores, con una asistencia aproximada de 50 personas. Los informes de la Asamblea (Informe de Consejo Directivo, Estados Financieros y Dictamen del Comisario Auditor) están en la página web de la AMDAID [www.amdaid.org](http://www.amdaid.org) desde el 5 de mayo para tu consulta.
- El viernes 13 de mayo se tuvo una entrevista con el C.P.C. Jorge García Landa, Presidente de la Academia Fiscal Mexicana, A.C. (AFIME) El C.P.C. García Landa manifestó su interés en firmar un convenio de colaboración académica con la AMDAID, por lo que se acordó elaborar un proyecto de borrador para su envío y discusión. Además de la capacitación en la especialización fiscal, la AFIME ofrece la tecnología para la impartición de cursos y conferencias a distancia.
- El lunes 16 se tuvo una entrevista con el Auditor Superior de la Federación, C.P.C. Juan Manuel Portal Martínez, con el propósito de invitarlo formalmente a impartir una Conferencia Magistral para la Academia. La respuesta a la invitación fue positiva, quedando en confirmar la fecha para su programación.
- El lunes 23 de mayo se presentó, en tiempo y forma, el segundo producto de las Evaluaciones Específicas de Desempeño de los Programas Federales de Cultura y Deporte 2010: "Informes preliminares Ejecutivos e Informes preliminares Completos", (12 en total), que lleva a cabo esta Academia.



## ACADEMIA MEXICANA DE AUDITORÍA INTEGRAL Y AL DESEMPEÑO, A.C.

- El martes 31 de mayo se trabajó para alinear el Plan Estratégico 2011-2016 con los Estatutos de la Academia. Se tomaron en consideración las aportaciones de los académicos que enviaron sus comentarios.
- Se confirmó la impartición de seminarios en materia de auditoría integral y auditoría al desempeño a la Suprema Corte de Justicia de la Nación, así como al Órgano Interno de Control del Instituto Politécnico Nacional, mismos que empezaron a impartirse en el transcurso del mes.
- Se recibieron invitaciones para asistir a distintos eventos organizados por nuestros Miembros Institucionales, mismos que han sido promovidos al interior de nuestra Academia.
- Respecto a la Conferencia Magistral del Ing. Genaro García Luna, Secretario de Seguridad Pública, se están proponiendo, como fechas tentativas, las siguientes: 26, 27 o 28 de julio ó 2, 3 o 4 de agosto próximos. La Conferencia del Dr. Pedro Aspe Armella fue aceptada; se encuentra en proceso de definición.
- Se cubrieron los requisitos para contar con el Registro de Institución Capacitadora de la Asociación Mexicana de Contadores Públicos (AMCP); el 31 de mayo se recibió a personal de esa Asociación para evaluar un día de capacitación impartida por la Academia. Éste es el último requisito para obtener dicho registro, el cual esperamos nos sea otorgado en el mes de junio.
- Está en proceso la firma de los Convenios de Colaboración con la División de Educación Continua de la FCA de la UNAM, el Colegio de Contadores Públicos de México, la Barra Mexicana Colegio de Abogados, el Colegio de Ingenieros Civiles de México y la Academia Fiscal Mexicana, A.C.
- De nueva cuenta te invitamos a que te des de alta con tus propios perfiles en Facebook y Twitter. En Twitter puedes seguir a la Academia en @AMDAID. En Facebook, estamos bajo el nombre de Academia Mexicana de Auditoría Integral y al Desempeño, A.C.
- Te pedimos y agradecemos tu valioso apoyo para ponerte al corriente con las cuotas y demás adeudos que tengas con la Academia.



## ACADEMIA MEXICANA DE AUDITORÍA INTEGRAL Y AL DESEMPEÑO, A.C.

- Te recordamos que la cuota académica correspondiente a 2011, no sufrió modificación alguna con relación a la de 2010. (\$4,500.00 del 1° de enero al 31 de marzo, **\$5,000.00 del 1° de abril al 30 de junio** y \$5,500.00 del 1° de julio al 31 de diciembre).

PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTA LA PÁGINA WEB DE LA ACADEMIA [www.amdaid.org](http://www.amdaid.org) Esperamos tus sugerencias en las siguientes direcciones:  
[rsanchez@dgepc.com.mx](mailto:rsanchez@dgepc.com.mx) [vpcomunicacion@amdaid.org](mailto:vpcomunicacion@amdaid.org)  
[contacto@amdaid.org](mailto:contacto@amdaid.org)

Cordialmente,

L.A.C. RUTH SÁNCHEZ DÍAZ  
VICEPRESIDENTE DE COMUNICACIÓN Y DIFUSIÓN  
AMDAID